

ESNEK AMBALAJ İÇİN BASKI TEKNOLOJİLERİ & İNOVASYON GÜNLERİ

03 / 04 Temmuz 2019
İstanbul, Türkiye



ESNEK AMBALAJ İÇİN BASKI TEKNOLOJİLERİ &
İNOVASYON GÜNLERİ

BASKI KALİTESİNE SLEEVE'LERİN ETKİSİ

Sonja Haesen
Genel Müdür- Rossini Almanya



Flekso Sleeve'leri & Adaptörleri

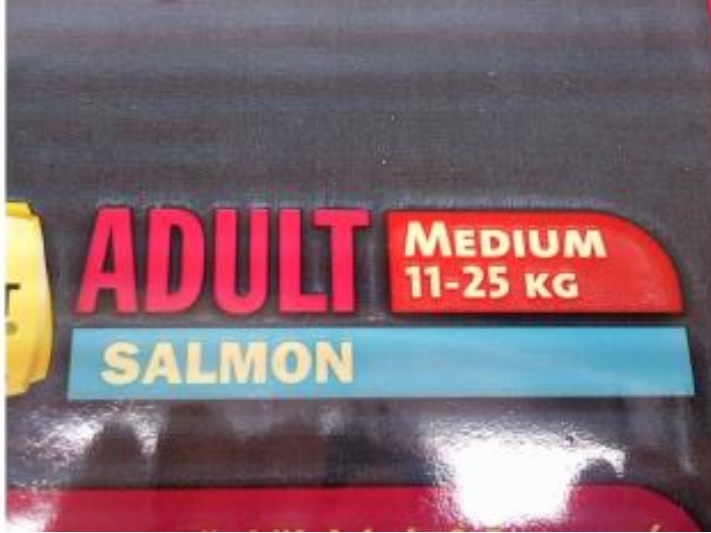
- Zıplama sorununun üstesinden nasıl gelinir?
- Sleeve'ler – sarf malzemesi mi yoksa yatırım mı?
- Yanlış kullanım ciddi maliyetlere neden olur.



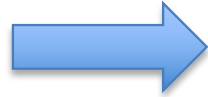


ROSSINI

ZIPLAMA: sonuçları nelerdir?



- Azaltılmış baskı hızı
- Problemi çözmeye çalışırken geçen daha uzun ayar süreleri
- Dizayn üzerinde zıplama çizgileri nedeniyle şikayet riski



VERİMLİLİK DÜŞMESİ





Konu zıplama sorunu ise, adaptör fark yaratabilir:



**Karbon fiber
adaptör X**

400 m/dk. da



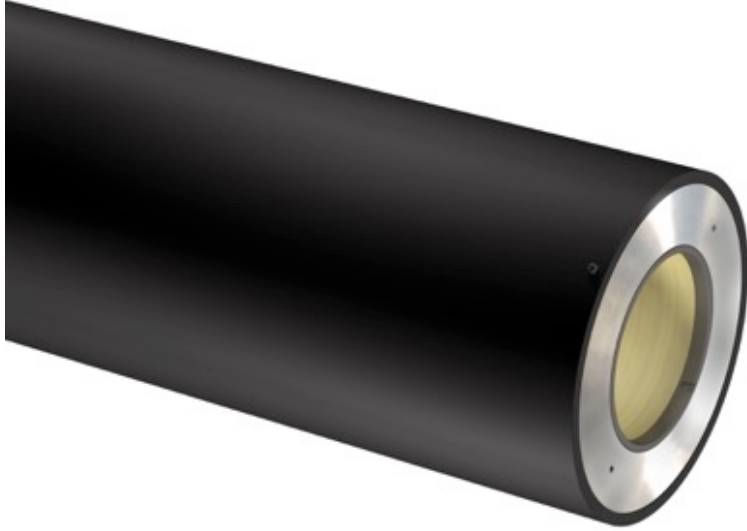
**Rossini
Carbo Bridge**

400 m/dk . da





CARBO BRIDGE – **ZIPLAMA** **ÖNLEYİCİ**

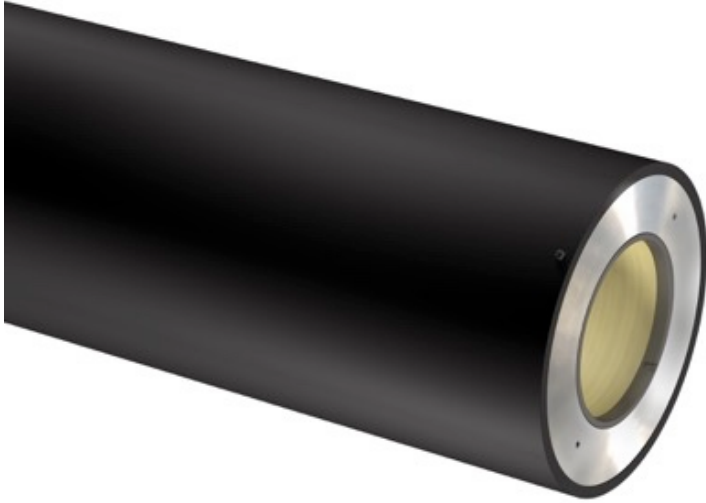


- Yüksek modüllü karbon fiber tüp ile yüksek performans adaptör
- Yüksek çözünürlükte baskı ve zor işler için
- 600 m/dk. ya kadar yüksek hızlar için





2019'DAN BERİ YENİ



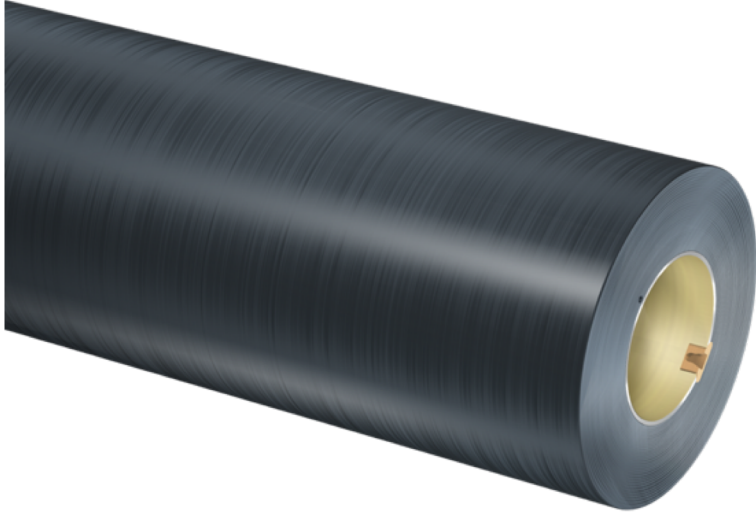
FAST BRIDGE – *ZIPLAMA ÖNLEYİCİ*

- Zıplama sorununu maksimum seviyede **azaltan**, ultra yüksek modüllü karbon fiber adaptör
- En zor işler ve en yüksek performans için
- Carbo Bridge ile kıyasla, yaklaşık 30% daha yüksek oranda zıplama sorununu azaltma özelliği





Air Carrier Standart

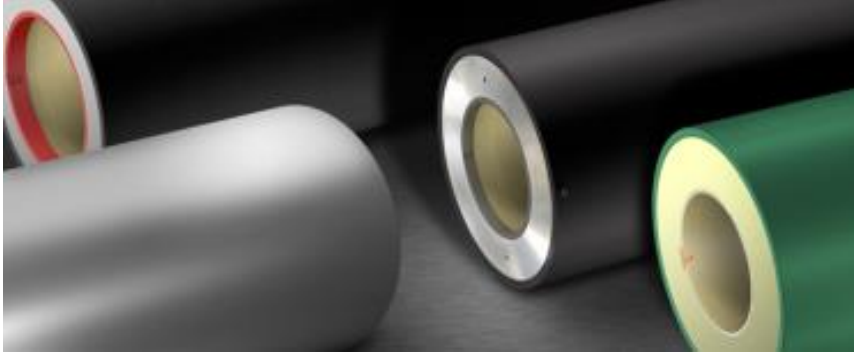


- Karbon fiber yüzeyli
- 350 m/dak. ya kadar standart flekso dizaynları için
- Klişe montajı ve düşük duvar kalınlığı için





SLEEVE'LER & ADAPTÖRLER KALİTELİ ÜRÜNLERE YATIRIM YAPIN



- Güvenilir baskı kalitesi
- Daha uzun ömür
- Daha kısa ayar süreleri
- Şikayetleri önleme
- Malzeme ve makine çalışma süresinden tasarruf

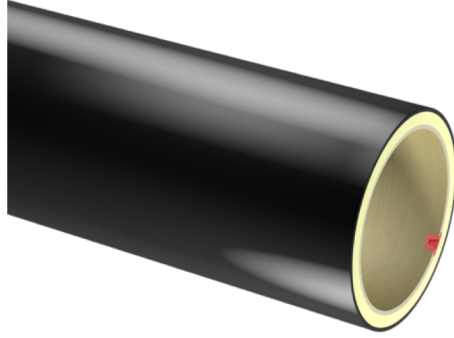


VERİMLİLİĞİNİZİ ARTTIRIN



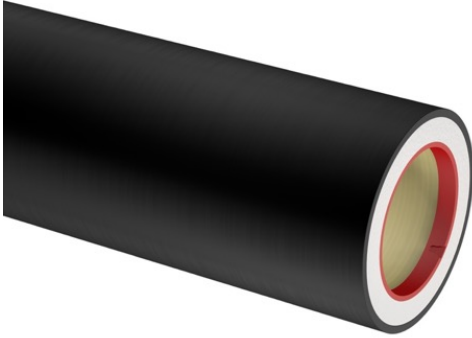


Solvent bazlı mürekkepler için üstün kalite sleeve'ler



Everstat Ω - iletken sleeve

- Sert PU sleeve
- Ekstra ücretle PU slot ya da koruma halkası



Starcoat Light Ω – Üst seri sleeve

- Sert PU sleeve, iletken, 3 yıl garantili
- Yüksek çözünürlükte baskı ve zor işler için
- PU koruma halkası dahildir





YANLIŞ SLEEVE KULLANIMI MALİYETLERİNİZİ ARTTIRIR



- Düşük baskı kalitesi, ZIPLAMA (TIR problemleri)
- Problemi çözmeye çalışırken geçen daha uzun ayar süreleri
- Daha kısa ömür
- Malzeme ve zaman kaybı
- Şikayetler



VERİMLİLİK KAYBI

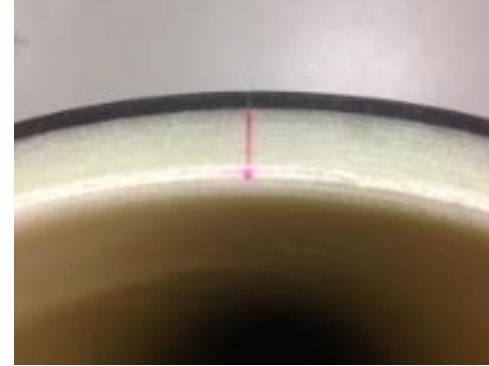
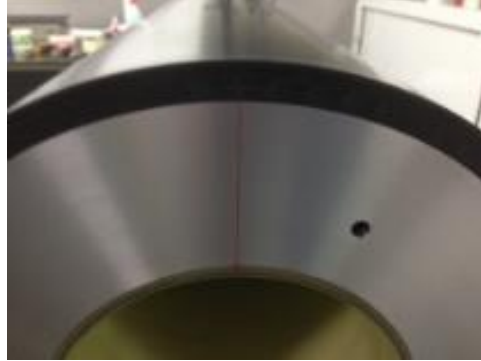




KULLANMA – MONTE ETME

Lütfen sleeve ve adaptörleri en hassas şekilde kullanınız, aksi taktirde zarar görürler veya TIR problemleriyle karşılaşabilirsiniz.

- Sleeve'leri yerleştirirken, register pin pozisyonunu gösteren kılavuz çizgisine dikkat edin.
- Sleeve ya da adaptörü bu hava deliğinin üzerine yerleştirin, hava akımının oluşması için bekleyin ve sonra dikkatlice slot'u pin üzerine yerleştirin.





TEMİZLİK

Sleeve'ler kimyasallara karşı çok dirençli değildir, bu nedenle doğru temizliğe lütfen dikkat edin; aksi taktirde sleeve'lerin yüzeyinde şişme problemi görülebilir:

- Temizlik için genelde etil alkol ve max. %20 oranında etil asetat kullanın.
- Hiçbir zaman sleeve'leri solvent içine daldırmayın. Temiz bir beze az miktarda solvent dökerek yüzey temizliği yapın.
- Klişe bandını yapıştırmadan önce yüzeyin kuru olmasına ve bandın alt tarafında hiçbir solvent atığı kalmamış olmasına dikkat edin.





KLİŞE MONTAJI



Bandı keserken lütfen **neşter** kullanın ve sleeve yüzeyine zarar vermemek için çok dikkatli olun !

ÖNEMLİ:

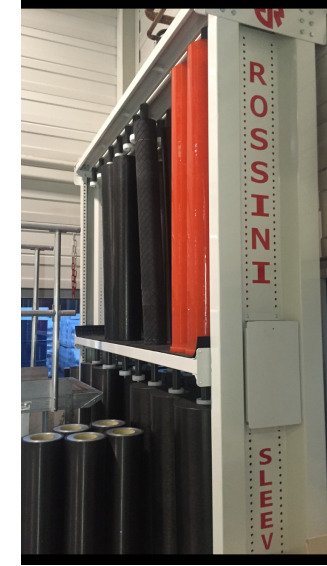
Metal cetvel kullanın ve neşteri cetvele doğru bastırın, sleeve'e doğru değil!



DEPOLAMA

Zamanla oluşabilecek deformasyonu önlemek için, sleeve ve adaptörlerin dikey pozisyonda depolanmasını tavsiye ederiz.

Depo sıcaklığı 15-30° C arasında olmalıdır.





ROSSINI Gravür baskı – presör sleeve:

- Malzemeleriniz için doğru shore sertliği
- Doğru ESA Sleeve ve ESA Elektrostatik baskı asistanı ile kayıp noktaları bertaraf edin.
- Yüzey taşlamanın ve indirgemenin önemi





Presör merdaneleri için shore sertlik tavsiyeleri

70-75 Shore (A)



Esnek film

75-80 Shore (A)



Esnek film

80-84 Shore (A)



Esnek film, kağıt,
alüminyum, PVC

85-90 Shore (A)



Kağıt, alüminyum,
esnek film, mukavva

EN ÇOK KULLANILAN SERTLİKLER

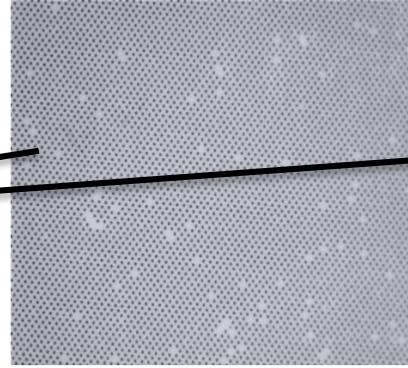




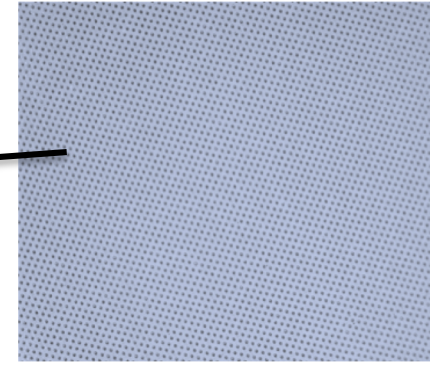
ROSSINI

ESA Elektrostatik Baskı Asistanı

Birleşme noktasında elektrostatik bir alan oluşturur ve bu da gravür hücrelerinin mürekkebi filme transferine yardımcı olur.



ESA'sız



ESA'lı

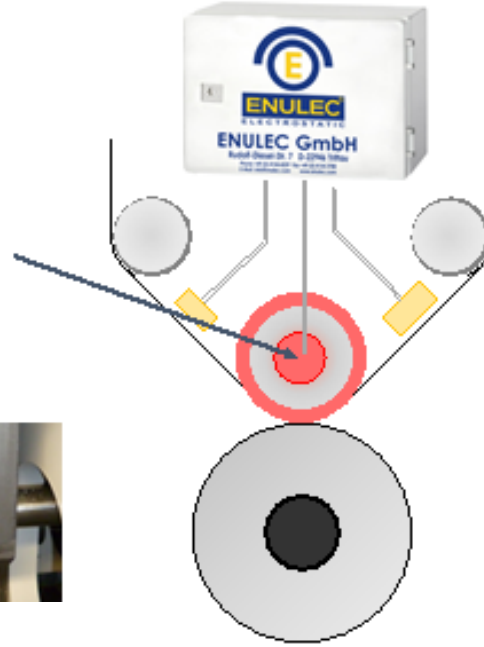
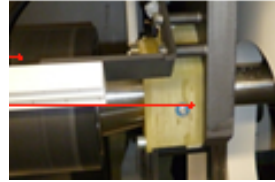


ESA sistem ENULEC direkt yükleme

Patentli, güvenli
topraklama teknolojisi ile
izole edilmiş presör
merdanesinin direkt
yüklemesi

Antistatik bar

Ted rulman



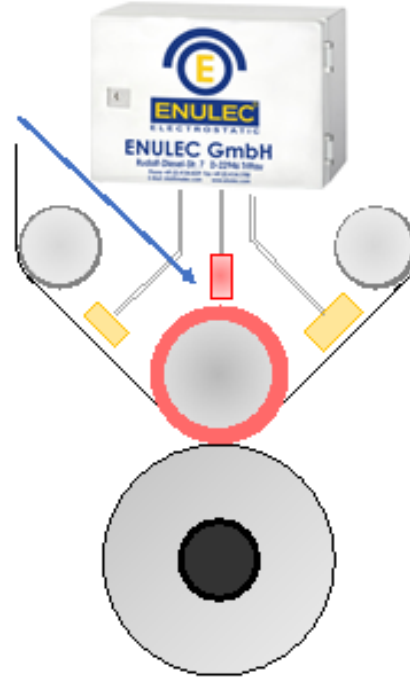
ESA Sleeve için
değerler:
Ro 1-8 Mohm
(homojen)
İletken sleeve
çekirdeği

ÇALIŞMA
sıcaklığında!



ESA sistem ENULEC üstten yüklemeli

Elektrod yükleme



*Avrupanın tek «kapasitans free»
ESA yükleme sistemi

*Anında Yükleme / Boşaltma

**ESA sleeve için
değerler:**

Ro 1-20 Mohm

(homojen)

Ri 1-2 Gohm

**ÇALIŞMA
SICAKLIĞINDA!**

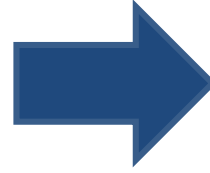




ROSSINI

ESA sistem, ESA sleeve / merdane ile
birlikte kombine bir sistemdir:

Ro / Ri değerleri
mükemmel olmalıdır,
yoksa



**Kayıp
noktalar
Ateşleme**



Ro = yüzey direnci

Ri = yalıtım





KIRMIZI & SİYAH ESA sleeve'leri 100% güvenilir Ro ve Ri değerleri



Kırmızı ESA - ATEX sertifikalı

- Film, lamine ve kağıt için
- *Yarım tonlarda güçlü*
- *Gıdaya uygunluk sertifikalı*
- *25% asetat ve 75% alkol ile temizleyin*



Siyah ESA sleeve

- Kağıt, lamine ve film için
- *Full ton ve daha yüksek basınçlarda güçlü*
- *Gıdaya uygunluk sertifikalı*
- *25% asetat ve 75% alkol ile temizleyin*





CARBOsleeve Ω – iletken sleeve

metalize film, metalik mürekkep ve alüminyum baskısı için



- Neopress G STAT 80 Shore (A) 'a kadar
 - 25 kg/Lcm
 - 100% asetat ile temizleyin
- Neopress C STAT 90 Shore (A) 'a kadar
 - 40 kg/Lcm
 - 50% alkol ve 50% asetat ile temizleyin
- Yüksek iletkenlik ($< 0.1 \text{ MOhm}$)
- Gıdaya uygunluk sertifikalı



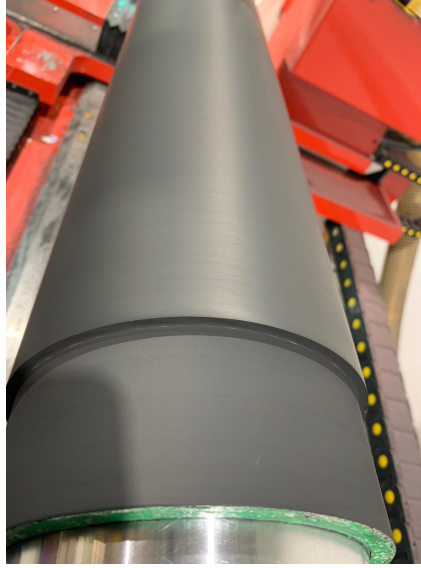


ROSSINI

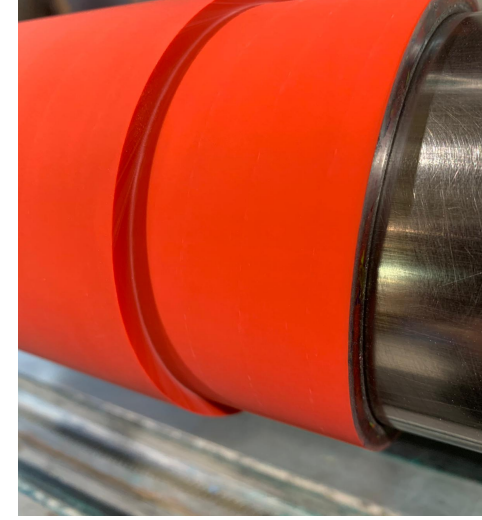
Taşlama ve İndirgeme



Taşlama ncesi Sleeve



Taşlama sonrası Sleeve



Kauçuk her zaman malzemeden 2x5 mm daha kısa olacak şekilde indirgenmelidir.

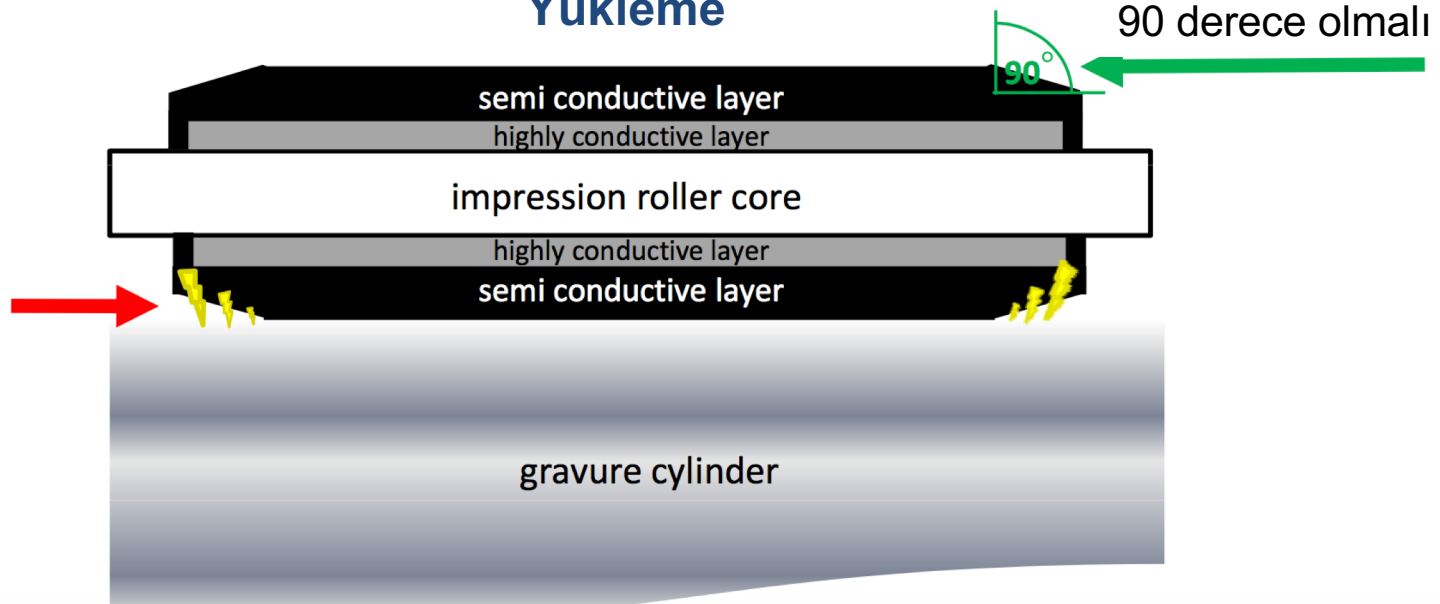
1. Baskı kalitesini arttırmak için
2. Kauçuk üzerinde mürekkep toplanmasını önlemek için





ESA merdanelerde yanlış indirgeme!

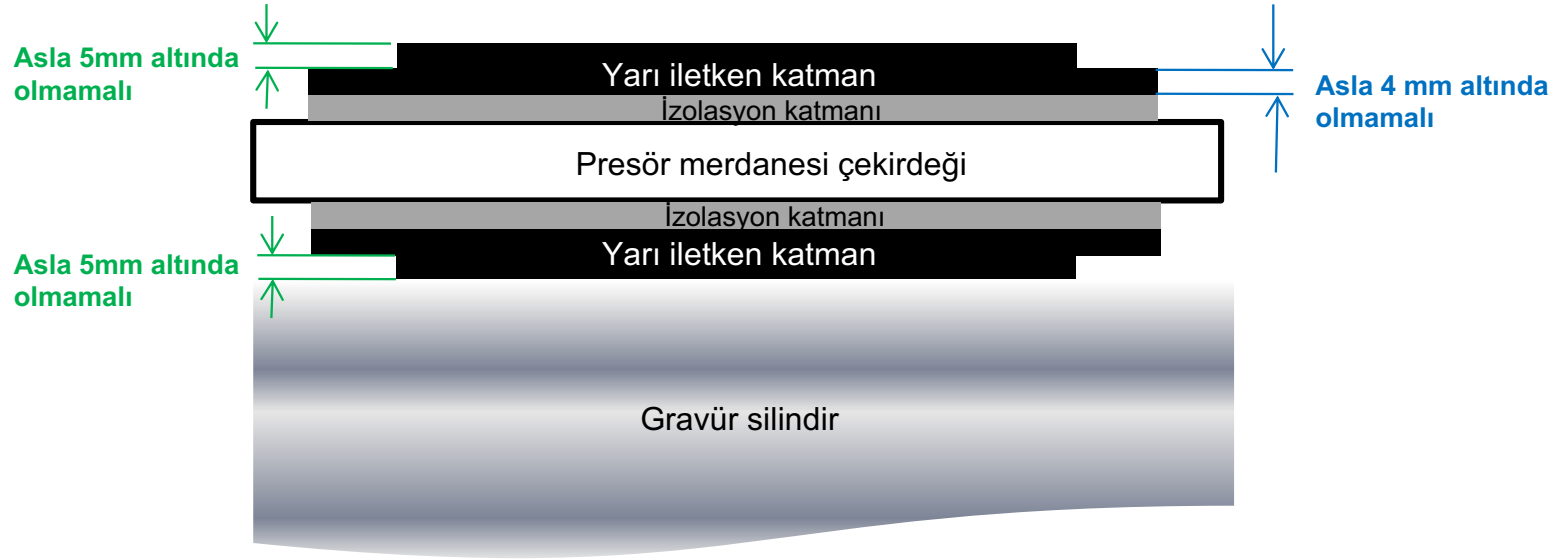
Enulec ESA Çekirdek Yükleme



**Çok
güvenli**

ESA merdanelerde doğru indirgeme

Enulec ESA Üstten Yükleme





Merdanelerinizi taşlamasını kendi fabrikanızda yapın:

PRIMA PLC

- Kullanıcı dostu otomatik taşlama makinesi
- Kauçuk merdane ve sleeve'lerin etkin taşlanması için dizayn edilmiştir.





**Üstün kalite ürün ve servis için iş
ortağımız**



www.rossini-spa.it





ROSSINI

TEŞEKKÜRLER!



www.rossini-spa.it

